

PROVA DI AMMISSIONE AL CORSO DI LAUREA in SCIENZE DELL'ARCHITETTURA (classe L-17) a.a. 2022/2023 5 SETTEMBRE 2022  <b>GRADUATORIA CANDIDATI COMUNITARI ED EQUIPARATI            AMMESSI</b>			PROVA DI AMMISSIONE AL CORSO DI LAUREA in SCIENZE DELL'ARCHITETTURA (classe L-17) a.a. 2022/2023 5 SETTEMBRE 2022  <b>GRADUATORIA CANDIDATI EXTRA            COMUNITARI AMMESSI</b>		
N.	COGNOME	NOME	N.	COGNOME	NOME
1	Luzi	Leonardo	1	Mrieh	Thnaa Allah
2	Mariani	Giancarlo	2	Shebli	Adan
3	Salvucci	Federico			
4	Napolitano	Lorenzo			
5	Cartechini	Diego			
6	Forti	Alessandra			
7	Di Filippo	Lorenzo			
8	Medici	Giada			
9	Jhunjhoo	Yadav			
10	Evangelista	Luca			
11	Caioni	Marta Ariel			
12	Bellucci	Daniele			
13	Crocenzi	Margherita			
14	Tamantini	Elena			
15	Panzani	Samuele			
16	Lambroni	Giuseppe			
17	Giacobetti Travaglini	Margherita			
18	Ponteggia	Massimiliano			
19	Melchiorre	Federico			
20	Leone	Tommaso			
21	Gazzella	Manuel			
22	Notario	Vincenzo			
23	Marinucci	Valeria			
24	Valentini	Francesco Maria			
25	Maggi	Fabio			
26	Neroni	Cristina			
27	Agatiello	Elisa			
28	Manetta	Sara			
29	Ottaiano	Sara			
30	Maltoni	Tanya			
31	Carlinfante	Lilla			
32	Sciamanna	Mara			
33	Ciotti	Edoardo			

**SCADENZA IMMATRICOLAZIONE:****12/09/2022**

Contatti Segreteria studenti:

[segreteria.architettura@unicam.it](mailto:segreteria.architettura@unicam.it)

TEL 0736-240160